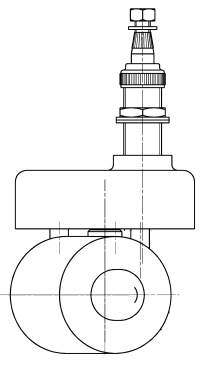
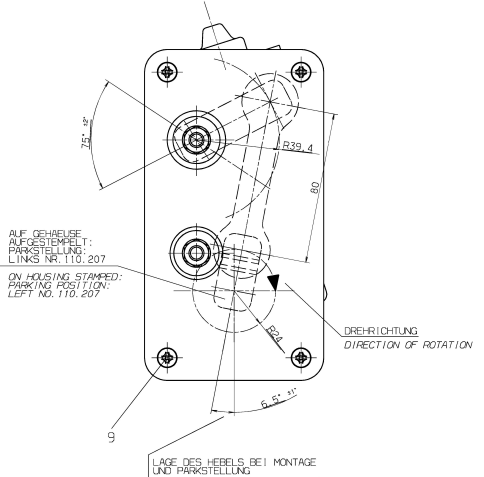
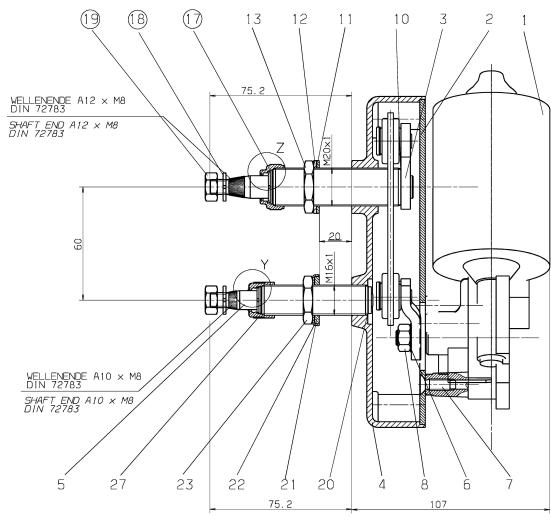
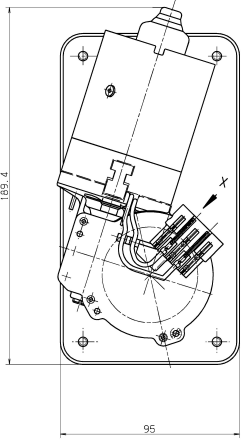


Bearbeitung und Freigabe nach SWF 47.014
 Semifinal and Release to SWF 47.014

Rev. Nr.	Feld	Art der Änderung	Revision	Tag	Name
117562	G10	NEU EINGELEIERT	INTRODUCED	01.08.97	SPICE
117342	G10	MESS WÄR 105 WIRD 107	DIM WAS 105 WILL BE 107	13.10.97	SEHA
03511323	F12	POS 4 BILDE (ON BENCH) 107	ITEM 4 ILLUSTRATION W/REDO		
		ANZUGSMOMENT POS 9 WÄR 5 Nm WIRD 5,5 Nm	TIGHTENING TORQUE ITEM 9 WAS 5 Nm		
		5,5 Nm	5,5 Nm	16.05.01	ROEDLER

POS. 1 WISCHERMOTOR OHNE STECKER GEZEICHNET
 ITEM 1 WIPERMOTOR DRAWING WITHOUT TERMINAL

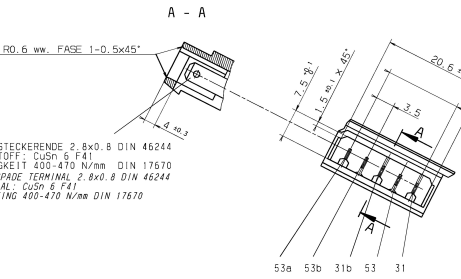
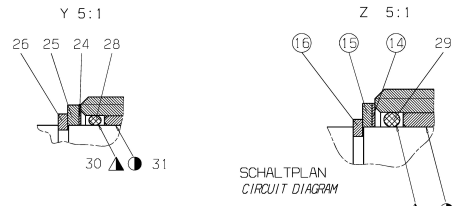


VOR DEMONTAGE DES GEHÄUSES, DIE SO GEKENNZEICHNETEN POSITIONEN LÖSEN.
 BEFORE REMOVING HOUSING ITEM MARKED WITH

ANZUGSMOMENTE	TIGHTENING TORQUE
00000000	00000000
00000001	00000001
00000002	00000002
00000003	00000003
00000004	00000004
00000005	00000005
00000006	00000006
00000007	00000007
00000008	00000008
00000009	00000009
00000010	00000010
00000011	00000011
00000012	00000012
00000013	00000013
00000014	00000014
00000015	00000015
00000016	00000016
00000017	00000017
00000018	00000018
00000019	00000019
00000020	00000020
00000021	00000021
00000022	00000022
00000023	00000023
00000024	00000024
00000025	00000025
00000026	00000026
00000027	00000027
00000028	00000028
00000029	00000029
00000030	00000030
00000031	00000031
00000032	00000032
00000033	00000033
00000034	00000034
00000035	00000035
00000036	00000036
00000037	00000037
00000038	00000038
00000039	00000039
00000040	00000040

ALLE BEWEGLICHEN TEILE GEFETTET MIT
 ALL MOVING PARTS GREASED WITH
 RINGE GEFETTET MIT
 RINGS GREASED WITH

MOTOR MUSS BEI PRUEFSPANNUNG UND BETRIEBSMOMENT IN PARKSTELLUNG LAUFEN (UNTER BEWEGUNGSTORQUE, WITH TEST VOLTAGE (CONDITION AS-DELIVERED)



FLACHSTECKERLEDE 2,8x0,8 DIN 46244
 VERKLEBSTOFF: 025N 5, 141
 FESTIGKEIT 400-470 N/mm DIN 17670
 MALE SPADE TERMINAL 2,8x0,8 DIN 46244
 MATERIAL: 025N 5, 141
 RESISTING 400-470 N/mm DIN 17670

NENNSPANNUNG - 12 V
 NOMINALE VOLTAGE
 PRUEFSPANNUNG - 13 V
 TEST VOLTAGE
 DREHZAHL nb1 = 35 ± 4 min⁻¹
 SPEED
 DREHZAHL nb2 = 55 ± 5 min⁻¹
 SPEED
 DREHMOMENT Ma = 24 Nm
 STARTING TORQUE
 BETR. MOMENT Mb = 1 Nm
 OPERATING TORQUE

31	099.496	0.00	FETT	GREASE	RAF 13.201	B	05
30	099.491	0.00	FETT	GREASE	RAF 13.201	B	05
29	901.147	1.00	RING	RING	RAF 21.330	B	05
28	906.098	1.00	RING	RING	RAF 21.330	B	05
27	901.044	1.00	KAPPE	CAP	901.044	D	
26	908.453	1.00	RING SI	CIRCLIP	RAF 21.321	B	
25	905.278	1.00	SCHLEIFE	WIPER W/ CHAM	RAF 21.302	B	
24	903.026	2.00	SCHLEIFE	WIPER W/ CHAM	RAF 21.302	B	05
23	900.748	1.00	MULTER SKT	HEADWINK NUT	RAF 21.203	B	
22	900.650	1.00	SCHLEIFE	FLANG WIPER	RAF 21.307	B	
21	900.032	1.00	SCHLEIFE	WIPER W/ CHAM	RAF 21.304	B	
20	908.224	1.00	SCHLEIFE	SPRING WIPER	RAF 21.105	IF	
19	900.026	2.00	MULTER SKT	HEADWINK NUT	RAF 21.201	B	
18	902.137	2.00	RING FE	SPRING RING	RAF 21.312	B	
17	905.957	1.00	KAPPE	CAP	905.957	B	
16	904.845	1.00	RING SI	CIRCLIP	RAF 21.321	B	
15	905.567	1.00	SCHLEIFE	WIPER W/ CHAM	RAF 21.307	IF	
14	907.283	1.00	SCHLEIFE	WIPER W/ CHAM	RAF 21.302	B	05
13	900.750	1.00	MULTER SKT	HEADWINK NUT	RAF 21.203	B	
12	905.950	1.00	SCHLEIFE	WIPER	905.950	B	
11	905.573	1.00	SCHLEIFE	WIPER W/ CHAM	RAF 21.304	B	
10	901.941	1.00	SCHLEIFE	SPRING WIPER	RAF 21.305	IF	
09	912.030	4.00	SCHRAUBE LKSF	SCREW CO ST	912.030	B	
08	900.026	1.00	MULTER SKT	HEADWINK NUT	RAF 21.201	B	
07	914.529	3.00	SCHRAUBE SHK	SCREW COK C	914.529	B	
06	912.064	1.00	SCHLEIFE	SPRING WIPER	RAF 21.305	B	
05	1186.731	1.00	BOHRER W/ SCH	WIPER SHAFT	1186.731	C	
04	191.491	1.00	GEWÜLDE	HOUSING	191.491	C	
03	107.905	1.00	DRUCKSCHW	L WIPER UNIT	RAF 31.381	D	1
02	191.487	1.00	WÄRMESCH	WIPER	191.487	C	
01	404.109	1.00	WISCHERMOT	WIPERMOTOR ME	404.109	E	

SWF 47.014
 01.08.97
 117062
 110.207
 WIPERANLAGE
 WIPER SYSTEM
 0100
 1:1
 110.207
 11.0.207